

Q8 Rossini CH 150

Fluide synthétique de qualité alimentaire pour chaînes

Description

Q8 Rossini CH 150 est un fluide synthétique supérieur de qualité alimentaire pour chaînes, doté d'une remarquable stabilité thermique et à l'oxydation. Il est utilisé dans les industries alimentaire et pharmaceutique. Les produits de la gamme Q8 Rossini CH contiennent des composants spéciaux approuvés par NSF (H1) et bénéficiant d'une longue durée de service. Ce fluide offre une lubrification supérieure, une adhésivité extrême et une stabilité remarquable à la corrosion et à l'oxydation.

Applications

Q8 Rossini CH 150 est utilisé dans tous les types de chaînes d'entraînement et de bande transporteuse dans les usines de traitement d'aliments, de viandes et de volailles nécessitant des propriétés anti-usure et extrême pression supérieures. Il est hautement recommandé pour les roulements et les paliers lisses. Q8 Rossini CH 150 est hautement recommandé dans les industries pharmaceutique et alimentaire (production ou emballage de boissons).

Avantages

- Impact limité sur l'environnement
- Parfaitement adapté à une utilisation dans l'industrie alimentaire
- Ne contient pas de composants dangereux
- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Huile synthétique supérieure
- Excellentes caractéristiques d'adhérence
- Stabilité à l'oxydation supérieure
- Idéalement hydrofuge

Spécifications & approbations

DIN	51517-3 CLP	ISO	6743-1 L-AC
ISO	21469		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	150
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,845
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	150
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	18.6
Indice de viscosité	D 2270	-	141
Point d'écoulement	D 97	°C	-39
Point d'éclair, COC	D 92	°C	265

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.