

## Q8 Rossini CH 460

Fluido sintético para cadenas de grado alimentario

### Descripción

Q8 Rossini CH 460 es un fluido sintético de calidad superior para cadenas de grado alimentario con una excepcional estabilidad térmica y frente a la oxidación. Se usa en la industria alimentaria y la farmacéutica. La gama Q8 Rossini CH contiene unos componentes especiales con certificación NSF (H1) y con una larga vida útil. El fluido ofrece una lubricación superior, adhesividad extrema y excepcional estabilidad frente a la corrosión y la oxidación.

### Aplicaciones

Q8 Rossini CH 460 se usa en todo tipo de cadenas de transmisión y transporte en plantas de procesamiento de alimentos, carne y aves que requieren propiedades excepcionales de extrema presión y antidesgaste. También se usa para cojinetes lisos y rodamientos. Q8 Rossini CH 460 se recomienda especialmente para las industrias farmacéutica y alimentaria (producción o envasado de bebidas).

### Beneficios

- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Perfecto para su uso en la industria alimentaria
- No contiene compuestos peligrosos
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Superior aceite sintético
- Excelentes características de adherencia
- Superior estabilidad frente a la oxidación
- Óptima capacidad para repeler el agua

### Especificaciones & aprobaciones

ISO 21469 ISO 6743-1 L-AC

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,852
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	414
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	53,20
Índice de viscosidad	D 2270	-	195
Punto de congelación	D 97	°C	-50
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	278

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.