

## Q8 Rossini HMG 68

Fluido hidráulico sintético superior de calidad alimentaria

### Descripción

El superior Q8 Rossini HMG 68 es perfecto para su uso en la industria alimentaria, donde los fluidos pueden entrar en contacto con los alimentos. Su avanzada filtrabilidad y demulsibilidad, hace a este lubricante fiable para sistemas servo hidráulicos delicados que requieren un entorno de trabajo limpio. El Q8 Rossini HMG 68 tiene una excepcional estabilidad térmica y frente a la oxidación, lo que conlleva una mayor vida útil del lubricante.

### Aplicaciones

Se usa en aplicaciones donde se requieran lubricantes NSF-H1. El Q8 Rossini HMG 68 es perfecto para sistemas hidráulicos usados en la industria farmacéutica y alimentaria, como la industria de bebidas y embalajes.

### Beneficios

- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Uso seguro en la industria alimentaria
- No contiene compuestos peligrosos
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Excelente aceite sintético
- Extremadamente apropiado para su uso en un amplio rango de temperaturas

### Especificaciones & aprobaciones

DIN	51524-3 HVLP	ISO	21469
ISO	11158 HV		

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	68
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,838
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	68.5
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	10.4
Índice de viscosidad	D 2270	-	140
Punto de congelación	D 97	°C	-48
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	265

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.