

Q8 Rossini P 15

Fluido sintético neumático de grado alimentario

Descripción

Q8 Rossini P 15 es un excepcional fluido neumático sintético de grado alimentario que ofrece un alto rendimiento y pureza de grado alimentario. Este fluido tiene un perfil excepcional de seguridad y salud, por lo que se recomienda en plantas en las que se emplea la lubricación de aire. La gama Q8 Rossini P tiene certificación NSF como categoría H1 de lubricante de grado alimentario para tener contacto ocasional con alimentos.

Aplicaciones

Q8 Rossini P 15 se usa en herramientas neumáticas y en herramientas de aire lubricadas con aceite. Se recomienda especialmente para su uso en la industria del procesado de alimentos, como la producción o envasado de bebidas, plantas de cárnicas o pequeñas empresas de alimentación. La gama Q8 Rossini P es apta para la industria farmacéutica.

Beneficios

- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Uso seguro en la industria alimentaria
- No contiene compuestos peligrosos
- Inodoro
- Mejora la durabilidad del equipo gracias a sus características
- Excelente aceite sintético
- Gran estabilidad frente a la oxidación

Especificaciones & aprobaciones

ISO 21469

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|-------------------------------|--------|--------------------|---------|
| Grado de viscosidad ISO | - | - | 15 |
| Color | D 1500 | - | L 0.5 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,822 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 17.5 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 3.94 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 122 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | <-60 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 220 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.