

## Q8 SL Gear Lubricant 150

Aceite de rendimiento excepcional para engranajes industriales con cargas de choque

### Descripción

Q8 SL Gear 150 es un aceite de rendimiento excepcional especialmente desarrollado para condiciones de carga de choque y operaciones en condiciones extremadamente duras. Este aceite tiene una protección superior frente al desgaste en las situaciones más severas y tiene un rendimiento en la prueba de carga de Timken de 290N. Q8 SL Gear 150 cumple los requisitos en acerías importantes y es resistente a la oxidación y degradación térmica.

### Aplicaciones

Q8 SL Gear 150 es perfecto para engranajes industriales de carga extrema y con carga de choque que operan en condiciones severas, tales como acerías, industria cementera y minera. Q8 SL Gear 150 es perfecto para engranajes industriales de carga extrema y con carga de choque que operan en condiciones severas. Q8 SL Gear 150 se puede usar en transmisiones de engranajes dañadas, gastadas o mal alineadas.

### Beneficios

- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Extrema capacidad de soportar cargas
- Altamente recomendado en condiciones severas y extremadamente difíciles
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Altamente resistente al envejecimiento
- Altamente resistente al óxido

### Especificaciones & aprobaciones

<b>ANSI/AGMA</b>	<b>9005-D94</b>	<b>ISO</b>	<b>12925-1 CKB-CKC-CKE</b>
------------------	-----------------	------------	----------------------------

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	150
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,891
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.60
Índice de viscosidad	D 2270	-	96
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.5
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	216
Color	D 1500	-	L 2.0
Residuo carbonoso	D 524	% mass	0.25
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura	IP 239	N	>5000
Ensayo cuatro bolas, 196 N, 54 °C, 1800 rpm	D 4172	mm	0.26
Ensayo Timken, Carga OK	D 2782	N	270
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.