

Q8 SL Gear Lubricant 220

Aceite de rendimiento excepcional para engranajes industriales con cargas de choque

Descripción

Q8 SL Gear 220 es un aceite de rendimiento excepcional especialmente desarrollado para condiciones de carga de choque y operaciones en condiciones extremadamente duras. Este aceite tiene una protección superior frente al desgaste en las situaciones más severas y tiene un rendimiento en la prueba de carga de Timken de 290N. Q8 SL Gear 220 cumple los requisitos en acerías importantes y es resistente a la oxidación y degradación térmica.

Aplicaciones

Q8 SL Gear 220 es perfecto para engranajes industriales de carga extrema y con carga de choque que operan en condiciones severas, tales como acerías, industria cementera y minera. Q8 SL Gear 220 es perfecto para engranajes industriales de carga extrema y con carga de choque que operan en condiciones severas. Q8 SL Gear 220 se puede usar en transmisiones de engranajes dañadas, gastadas o mal alineadas.

Beneficios

- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Extrema capacidad de soportar cargas
- Altamente recomendado en condiciones severas y extremadamente difíciles
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Altamente resistente al envejecimiento
- Altamente resistente al óxido

Especificaciones & aprobaciones

ANSI/AGMA	9005-D94	ISO	12925-1 CKB-CKC-CKE
------------------	-----------------	------------	----------------------------

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	220
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,896
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	220
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.90
Índice de viscosidad	D 2270	-	96
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.5
Punto de congelación	D 97	°C	-21
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220
Color	D 1500	-	L 2.5
Residuo carbonoso	D 524	% mass	0.30
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura	IP 239	N	>5000
Ensayo cuatro bolas, 196 N, 54 °C, 1800 rpm	D 4172	mm	0.26
Ensayo Timken, Carga OK	D 2782	N	290
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.