

Q8 SL Gear Lubricant 220

Huile à performances remarquables pour engrenages industriels soumis à des charges avec choc

Description

Q8 SL Gear 220 est une huile aux performances remarquables, spécialement développée pour les opérations et conditions soumises à des charges à choc dans des situations extrêmement difficiles. Cette huile offre une protection supérieure contre l'usure dans les situations les plus sévères et affiche une performance de charge Timken de 290 N. Q8 SL Gear 220 répond aux exigences d'une grande entreprise sidérurgique, résiste à l'oxydation et aux dégradations thermiques.

Applications

Q8 SL Gear 220 est parfaite pour les carters d'engrenages industriels extrêmement chargés et soumis à des charges avec choc, fonctionnant dans des conditions difficiles comme dans la sidérurgie, les mines et l'industrie cimentière. Q8 SL Gear 220 est parfaite pour les carters d'engrenages industriels extrêmement chargés et soumis à des charges avec choc, fonctionnant dans des conditions difficiles. Q8 SL Gear 220 peut être utilisée dans des transmissions par engrenages endommagés, usés ou mal alignés.

Avantages

- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Capacité de charge extrêmement élevée
- Extrêmement recommandé pour les conditions extrêmement rudes et difficiles
- Allonge la durée de vie et donc minimise les coûts et augmente l'efficacité
- Résistance élevée au vieillissement
- Remarquable résistance à la rouille

Spécifications & approbations

ANSI/AGMA

9005-D94

ISO

12925-1 CKB-CKC-CKE

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	220
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,896
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	220
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	18.90
Indice de viscosité	D 2270	-	96
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.5
Point d'écoulement	D 97	°C	-21
Point d'éclair, COC	D 92	°C	220
Couleur	D 1500	-	L 2.5
Résidu de carbone	D 524	% mass	0.30
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Essais quatre billes, charge de soudure	IP 239	N	>5000
Essais quatre billes, 196 N, 54 °C, 1800 trs/min	D 4172	mm	0.26
Timken, OK Load	D 2782	N	290
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.