

## Q8 Schubert 100

Hochleistungs-Kompressoröl

### Beschreibung

Q8 Schubert 100 ist ein Hochleistungs-Kompressoröl auf Basis ausgewählter Premium-Grundöle (Gruppe II). Dieses Produkt wurde für die Nutzung in allen Kolben-, Rotations- und Flügelzellenkompressoren entwickelt. Es stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hochgradige Kompressorsauberkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer. Es bewältigt die Herausforderungen der Kompressoren der neuesten Generation.

### Anwendungen

Alle Kolben-, Schrauben- und Flügelzellenkompressoren Ein- und mehrstufige Luftkompressoren, sowohl bei stationären als auch bei mobilen Anwendungen

### Merkmale

**Niedrigere Betriebskosten**

### Leistungen

Allround-Produkt erhöhter Qualität für Kompressoren und Vakuumpumpen jedes Typs

**Eigene Produktentwicklung**

Formuliert mit Grundöl hoher Qualität der Gruppe II

**Fortschrittliche Technologie**

Hervorragende Ablagerungskontrolle für saubere Kompressoren, selbst unter harten Bedingungen

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>DIN</b>	51506 VDL	<b>ISO</b>	6743-3 DAG
<b>ISO</b>	6743-3 DAA	<b>ISO</b>	6743-3 DAH
<b>ISO</b>	6743-3 DAB	<b>ISO</b>	6743-3 DVA

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11,8
Viskositätsindex	D 2270	-	107
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,12
Pour Point	D 97	°C	-18
Flammpunkt, COC	D 92	°C	260
Farbe	D 1500	-	L 1,0
Asche	D 482	% mass	<0,01
Sulfatasche	D 874	% mass	0,02
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-37-3(10)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/20
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.