

## Q8 Schubert 32

Aceite para compresores de alto rendimiento

### Descripción

Q8 Schubert 32 es un aceite de alto rendimiento para compresores formulado a partir de fluidos base premium (Grupo II) seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en todos los compresores de tipo alternativo, rotativo y de paletas. Ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar una limpieza superior del compresor en combinación con una larga vida del aceite. Responde a los retos de los compresores de última generación.

### Aplicaciones

Todos los compresores de tipo alternativo (émbolos) y rotativo de tornillo y de paletas. Compresores de aire de una o varias etapas tanto en aplicaciones móviles como estacionarias

#### Características

#### Beneficios

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Menores costes de operación</b>    | Producto universal de gran calidad para todo tipo de compresores y bombas de vacío                |
| <b>Desarrollo propio de productos</b> | Formulado con un aceite base del Grupo II de alta calidad   |
| <b>Tecnología mejorada</b>            | Destacado control de sedimentos para mantener el compresor limpio, incluso en condiciones severas |

### Especificaciones & aprobaciones

|            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|
| <b>DIN</b> | 51506 VDL  | <b>ISO</b> | 6743-3 DAG |
| <b>ISO</b> | 6743-3 DAA | <b>ISO</b> | 6743-3 DAH |
| <b>ISO</b> | 6743-3 DAB | <b>ISO</b> | 6743-3 DVA |

### Propiedades

|  | Método    | Unidad             | Típicas    |
|--|-----------|--------------------|------------|
| Densidad, 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,863      |
| Grado de viscosidad ISO                | -         | -                  | 32         |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 32.0       |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 5.5        |
| Índice de viscosidad                   | D 2270    | -                  | 108        |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974     | mg KOH/g           | 0.12       |
| Punto de congelación                   | D 97      | °C                 | -18        |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92      | °C                 | 216        |
| Color                                  | D 1500    | -                  | L 0.5      |
| Cenizas                                | D 482     | % mass             | <0.01      |
| Cenizas sulfatadas                     | D 874     | % mass             | 0.02       |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C      | D 1401    | -                  | 40-40-0(5) |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892     | ml                 | 0/0/0      |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892     | ml                 | 10/30/20   |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665     | -                  | pass       |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354 | load stage         | 11         |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.