

Q8 Schubert 46

Wysokoparametrowy olej sprężarkowy

Opis

Q8 Schubert 46 to wysokoparametrowy olej sprężarkowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium (Grupa II). Produkt ten został opracowany do stosowania we wszystkich sprężarkach tłokowych, rotacyjnych i łopatkowych. Został zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils, aby zapewnić doskonałą czystość sprężarki w połączeniu z długim okresem eksploatacji oleju. Spełnia wyzwania stawiane przez sprężarki najnowszej generacji.

Zastosowania

Wszystkie sprężarki tłokowe, śrubowe i łopatkowe Sprężarki powietrza jedno- i wielostopniowe do zastosowań stacjonarnych i mobilnych

Cechy

Niższe koszty eksploatacji

Własny rozwój produktów

Udoskonalona technologia

Korzyści

Uniwersalny produkt o podwyższonej jakości do każdego typu sprężarki i pompy próżniowej

Formuła oparta na wysokiej jakości oleju bazowym Grupy II

Wyjątkowa kontrola osadów, aby utrzymać sprężarkę w czystości, nawet w trudnych warunkach

Specyfikacje i aprobaty

DIN	51506 VDL	ISO	6743-3 DAG
ISO	6743-3 DAA	ISO	6743-3 DAH
ISO	6743-3 DAB	ISO	6743-3 DVA

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.9
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	105
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.12
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-18
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	228
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Popiół	D 482	% mass	<0.01
Popiół siarczanowy	D 874	% mass	0.02
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/20/20
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.