

## Q8 Stravinsky 68

Aceite sintético para compresores de refrigeración de alto rendimiento

### Descripción

Q8 Stravinsky 68 es un aceite de alto rendimiento para compresores de refrigeración. Está desarrollado con fluido base sintético PAO (polialfaolefina) y AB (alquilbenceno). Este producto está recomendado para su uso con refrigerantes del tipo amoníaco (R717) y CFC. La destacada estabilidad térmica y frente a la oxidación le confiere una vida útil ampliada.

### Aplicaciones

Compresores de refrigeración alternativos y rotativos Frigoríficos, aire acondicionado, congeladores y bombas de calor Sistemas de refrigeración que operen con amoníaco (R717) o CFC

#### Características

**Menores costes de operación**

**Amplios intervalos de cambio**

#### Beneficios

Destacada formulación para prolongar las condiciones estables de funcionamiento que reducen las paradas y gastos de mantenimiento

Excelente estabilidad térmica, que proporciona ampliados periodos de cambio

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,846
Grado de viscosidad ISO	-	-	68
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.02
Índice de viscosidad	D 2270	-	107
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	<0.03
Punto de congelación	D 97	°C	-48
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	232
Cenizas	D 482	% mass	<0.01
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	5/5/5

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Antes de cambiar en el equipo existente los aceites minerales o sintéticos que estaba utilizando previamente a Q8 Stravinsky, se recomienda purgar el sistema de lubricación del compresor.