

Q8 Stravinsky N 46

Aceite para compresores de refrigeración de alto rendimiento

Descripción

Q8 Stravinsky N 46 es un aceite de alto rendimiento para compresores de refrigeración. Está desarrollado con fluido base nafténico premium seleccionado. Este producto se recomienda para su uso con refrigerantes como CFC, HCFC o de tipo tradicional (como amoníaco). El bajo punto de fluidez y destacada fluidez a baja temperatura garantizan su uso libre de problemas.

Aplicaciones

Compresores de refrigeración alternativos y rotativos Aplicaciones industriales como frigoríficos y congeladores Sistemas de refrigeración que operen con refrigerantes como CFC, HCFC o de tipo tradicional (como amoníaco)

Características

Tecnología mejorada

Amplios intervalos de cambio

Seguridad

Beneficios

Totalmente compatible con aceites minerales y materiales elastómeros y plásticos usados normalmente en piezas de compresores

Avanzada estabilidad frente a la oxidación, que garantiza una larga vida del aceite bajo condiciones de operación continuas y severas

Adaptado a las necesidades específicas de su equipo para asegurar un funcionamiento seguro y fiable

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|-------------------------------|--------|--------------------|---------|
| Grado de viscosidad ISO | - | - | 46 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 909 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 46.0 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 5.6 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 190 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Antes de cambiar en el equipo existente los aceites minerales o sintéticos a Q8 Stravinsky N, se recomienda purgar el sistema de lubricación del compresor.