

Q8 Verdi 32

Huile de circulation multiusage

Description

Q8 Verdi 32 est une huile de circulation multiusage supérieure dotée d'une longue durée de service. Elle possède une stabilité chimique et thermique élevée et protège contre la rouille et la corrosion. Q8 Verdi 32 possède des caractéristiques de lubrification et des propriétés de résistance à l'eau optimales.

Applications

Q8 Verdi 32 est utilisée dans les turbines hydrauliques, les pompes, les valves et d'autres applications nécessitant une longue durée de service. Elle est appliquée dans divers systèmes industriels qui ne requièrent pas de performances anti-usure. Q8 Verdi 32 est hautement recommandée pour les roulements et les paliers lisses, les pompes à vide, les pompes hydrauliques et les compresseurs d'air.

Avantages

- Application étendue des lubrifiants permettant de limiter le nombre de produits.
- Très bien adapté à un large éventail d'applications
- Allonge la durée de vie et donc minimise les coûts et augmente l'efficacité
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation
- Caractéristiques anticorrosion optimales
- Séparation d'eau optimale

Spécifications & approbations

| | | | |
|-----|--------------|-----|------------|
| DIN | 51506 VBL | DIN | 51524-1 HL |
| DIN | 51515-1 L-TD | ISO | 6743-2 F |
| DIN | 51517-2 CL | | |

Propriétés

| | Méthode | Unité | Typique |
|--|---------|--------------------|------------|
| Grade de viscosité ISO | - | - | 32 |
| Densité, 15°C | D 4052 | g/ml | 0,87 |
| Viscosité Cinématique, 40°C | D 445 | mm ² /s | 32.0 |
| Viscosité Cinématique, 100°C | D 445 | mm ² /s | 5.33 |
| Indice de viscosité | D 2270 | - | 98 |
| Indice d'acide TAN | D 974 | mg KOH/g | 0.12 |
| Point d'écoulement | D 97 | °C | -30 |
| Point d'éclair, COC | D 92 | °C | 208 |
| Couleur | D 1500 | - | L 1.0 |
| Désaération, 50 °C | D 3427 | min | 4 |
| Emulsion, eau distillée à 82.2°C | D 1401 | - | 40-40-0(5) |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 10/20/10 |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h | D 665 | - | pass |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h | D 130 | - | 1 |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.