

## Q8 Vermeer WD 150

Hervorragendes Umlauföl für Papiermaschinen

### Beschreibung

Q8 Vermeer WD 150 ist ein hervorragendes Umlauföl für Papiermaschinen, das aufgrund einer speziellen Additivtechnologie die neuesten Anforderungen der Papierindustrie erfüllt. Das Öl sorgt für höchsten Schutz, Produktivität und Zuverlässigkeit rund um die Uhr. Q8 Vermeer WD 150 hat ausgezeichnete Luftabscheidungseigenschaften, verhindert Lackbildung und bietet hervorragende Hitzebeständigkeit. Es beugt der Bildung von Ablagerungen vor und reduziert diese.

### Anwendungen

Q8 Vermeer WD 150 wird für die Schmierung der Umlaufsysteme industrieller Papiermaschinen angewendet (Nass- und Trockenend, Temperaturen bis 120 °C). Das Öl erfüllt und übertrifft die Anforderungen von Valmet Paper und Voith Paper. Q8 Vermeer WD 150 wird auch in leicht bis mäßig belasteten Getriebeanwendungen eingesetzt (FZG-Getriebetest = 12).

### Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradige thermische Stabilität
- Hervorragende Trennbarkeit eingetragenen Wassers vom Öl
- Hervorragende Minimierung der Lackbildung
- Ausgezeichnete Luftabscheidung

### Eigenschaften

|   | Verfahren | Einheit            | Typische     |
|---|-----------|--------------------|--------------|
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -                  | 150          |
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,887        |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 150          |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 14.70        |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -                  | 97           |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C                 | 262          |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C | D 1401    | -                  | 40-40-0 (20) |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml                 | 10/10/10     |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml                 | 0/0/0        |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -                  | pass         |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C         | D 130     | -                  | 1A           |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage         | 12           |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.