

Q8 Vivaldi M 150

Hochwertiges Umlauföl für Stabrohmühlen ohne Drallung

Beschreibung

Q8 Vivaldi M 150 ist ein einzigartiges, eigens für Stabrohmühlen ohne Drallung konzipiertes Schwerlast-Umlauföl. Dieses hochwertige Umlauföl erfüllt alle Anforderungen von Morgoil-Stabrohmühlen ohne Drallung und Danieli-Stabrohmühlen. Q8 Vivaldi M 150 bietet extreme Demulgierbarkeit und ist das perfekte Produkt für Umlaufschmierung in Getrieben und Lagern.

Anwendungen

Q8 Vivaldi M 150 wird in Stabrohmühlen ohne Drallung, hydraulischen Anwendungen, die ein Öl mit hoher Viskosität benötigen, Schiffs- und Industriegetrieben sowie allgemeinen Geräten verwendet. Es ist überaus empfehlenswert für Wälz- und Gleitlager. Q8 Vivaldi M 150 eignet sich für Ventile und Pumpen sowie für Geradzahn-, Kegel- und Stirnradgetriebe mit moderaten Einsatzbedingungen.

Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradige Wasserabscheidung
- Ausgezeichnete Luftabscheidung
- Extremer Schutz vor Korrosion
- Verlängerte Lebensdauer für minimale Kosten und maximale Effizienz
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Geringe Bildung von Rückständen
- Hervorragende Schaumbeständigkeit

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51517-1 C	ISO	6743-0 Y
Danieli	Standard 0.000.001-R15 (2020)		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	150
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,888
Farbe	D 1500	-	L 2.0
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.7
Viskositätsindex	D 2270	-	97
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	260
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.