

Q8 Volta 32

Ultrahochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 Volta 32 ist ein synthetisches Ultrahochleistungs-Turbinenöl (der Gruppe III). Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Aufgrund der hervorragenden oxidativen und thermischen Stabilität eignet sich Q8 Volta 32 speziell für extreme Betriebsbedingungen und Hochtemperatur-Gasturbinenbetrieb. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für beste Lackierungs-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

Merkmale

Verlängerte Öllebensdauer

Leistungen

Hochgradige Oxidationsbeständigkeit für eine garantiert lange Öllebensdauer unter kontinuierlichen und harten Betriebsbedingungen

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt mit hochgradigen Luftabscheidungseigenschaften, einzigartiger Antischaum-Leistung und schneller Wasserabscheidung für einen störungsfreien Betrieb

Niedrigere Betriebskosten

Ein Produkt, das die erforderliche einzigartige thermische Stabilität für Schwerlast-Gasturbinen mit hochgradigem Wasserabscheidevermögen für den Hochleistungs-Dampfturbinenbetrieb kombinier

Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TGSB
Alstom Power	HTGD 90117	ISO	6743-5 L-TSA
British Standard	489	ISO	8068
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	MAN Turbo	SPD 10000494596
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 107395	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	21T0591
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TGB		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
ISO Viskositätsklasse	-	-	32
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.9
Viskositätsindex	D 2270	-	132
Neutralisationszahl (TAN)	D 664	mg KOH/g	<0.03
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	230
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	2
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Oxidationseigenschaften (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinkgehalt	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Oxidasche	D 482	% mass	<0.01

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.