

Q8 Volta 32

Aceite de turbinas de rendimiento ultra alto

Descripción

Q8 Volta 32 es un aceite sintético (Grupo III) de turbinas de rendimiento ultra alto. Este producto ha sido desarrollado para su uso en sistemas de circulación de turbinas de gas y vapor. Gracias a su destacada estabilidad térmica y frente a la oxidación, Q8 Volta 32 es perfectamente adecuado para condiciones de uso extremas y para operaciones en turbinas de gas a altas temperaturas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor Turbinas hidroeléctricas Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de turbinas de tipo R&O Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomienda un aceite de turbinas de tipo R&O

Características

Extiende la vida del aceite

Tecnología mejorada

Menores costes de operación

Beneficios

Superior estabilidad frente a la oxidación, que garantiza una larga vida del aceite bajo condiciones de funcionamiento continuas y severas

Diseñado con superiores propiedades de evacuación del aire, excepcional rendimiento antiespumante y rápida separación del agua, para garantizar una operación libre de problemas

Un producto que combina una excepcional estabilidad térmica como se requiere en las turbinas de gas de alta carga, con la superior separabilidad del agua necesaria en las operaciones de turb

Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TGSB
Alstom Power	HTGD 90117	ISO	6743-5 L-TSA
British Standard	489	ISO	8068
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	MAN Turbo	SPD 10000494596
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 107395	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	21T0591
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TGB		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia	Visual	-	Bright and Clear
Grado de viscosidad ISO	-	-	32
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.9
Índice de viscosidad	D 2270	-	132
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	<0.03
Punto de congelación	D 97	°C	-12
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	230
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	2
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5)
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Estabilidad a la oxidación (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Contenido de zinc	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Ceniza de óxido	D 482	% mass	<0.01

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.