FICHE TECHNIQUE

Q8 van Gogh 46

Huile hautes performances pour turbines

Description

Q8 van Gogh 46 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection d'huiles de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les systèmes de circulation des turbines à gaz et à vapeur. Q8 van Gogh 46 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une huile pour turbines de type R&O Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une huile pour turbines de type R&O est recommandée

Caractéristiques	Avantages
Performances de turbine	Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement
Technologie améliorée	Formulation exceptionnelle pour protéger la turbine contre la corrosion et minimiser l'accumulation de dépôts et de laque dans la turbine
Coûts de fonctionnement réduits	Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

Spécifications & approbations

ASTM	D 4304, Type I	**ISO**	6743-5 L-TSA
British Standard	489	**ISO**	8068
DIN	51515-1 L-TD	**JIS**	K 2213 Type 2
DIN	51515-2 L-TG	**Siemens**	TLV 9013 04
ISO	6743-5 L-TGA	**Siemens**	TLV 9013 05

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,868
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Viscosité Cinématique, 0°C	D 445	mm²/s	597
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	46
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	6.9
Indice de viscosité	D 2270	-	105
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.05
Point d'écoulement	D 97	°C	-12
Point d'éclair, COC	D 92	°C	222
Couleur	D 1500	-	L 0.5
Désaération, 50 °C	D 3427	min	3
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Désémulsibilité à la vapeur	DIN 51589-1	sec.	60
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/20/10
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Test anticorrosion sur panneau Q-Panel, 24 h à 27 °C	KPI 31	Rating	
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Caractéristique d'oxydation (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilité à l'oxydation (RPVOT)	D 2272	min	>1.000

Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT)	*D 2272*	*%*	*95*
Teneur en zinc	*D 4951*	*mg-kg*	*absent (<5)*
Cendre d'oxyde	*D 482*	*% mass*	*<0.01*
Particules étrangères solides	*Millipore, 0.45 µm*	*-*	*absent*
Essai FZG, A/8,3/90	*DIN 51354*	*load stage*	*≥ 6*

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.