

## Q8 van Gogh EP 150

Huile hautes performances pour turbines

### Description

Q8 van Gogh EP 150 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection de fluides de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les turbines à gaz et à vapeur, ainsi que les applications à cycle combiné, y compris les turbines à engrenages. Q8 van Gogh EP 150 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts, de bonnes capacités de charge ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

### Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur, y compris turbines à engrenages et opérations à cycle combiné Turbines hydroélectriques  
Systèmes de circulation nécessitant une qualité d'huile de type turbines Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une qualité d'huile de type turbines est recommandée

#### Caractéristiques

**Performances de turbine**

**Technologie améliorée**

**Coûts de fonctionnement réduits**

#### Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Développé avec une protection exceptionnelle contre l'usure et la pression extrême pour répondre aux exigences de capacité de charge des turbines à engrenages

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

### Spécifications & approbations

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	6743-5 L-TSE
ISO	6743-5 L-TGE		

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,887
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.7
Indice de viscosité	D 2270	-	97
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.13
Point d'écoulement	D 97	°C	-12
Point d'éclair, COC	D 92	°C	262
Couleur	D 1500	-	L 2.0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	10

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.