

Q8 Brunel XF 376

Fluide de coupe soluble destiné aux usinages techniques

Description

Q8 Brunel XF 376 est un fluide de coupe soluble dans l'eau aux performances exceptionnelles qui présentant une excellente stabilité physico-chimique et biologique, une tendance minimale au moussage, une excellente détergence et un large spectre de compatibilité avec les qualités d'eau. L'additif de lubrification très avancé permet d'obtenir des performances de coupe encore plus élevées que les lubrifiants classiques. Le pouvoir lubrifiant exceptionnel de l'additif de lubrification avancé, associé à une teneur élevée en huile minérale, garantit une excellente finition de surface et une augmentation de la durée de vie utile des outils.

Applications

Q8 Brunel XF 376 a été conçu pour minimiser le risque de tache sur les alliages d'aluminium les plus sensibles, y compris dans les applications aérospatiales. Il est recommandé pour les opérations d'usinage très exigeantes sur tous les alliages d'aluminium, le titane, l'inconel, les aciers fortement alliés et l'acier inoxydable. L'utilisation peut être étendue aux alliages de cuivre.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 376 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les fûts doivent être stockés à l'intérieur (5-40 °C), à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont énumérées ci-dessous.

Usinage général 4 à 6 %

Opérations sévères 8 à 12 %

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 376 possède un profil de sécurité élevé, car il est exempt de bore, de donneurs de formaldéhyde, de biocides de sensibilisation cutanée, de nitrites, de phénols, de chlore et d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611, et la classe de danger pour l'eau selon la législation allemande est WGK 1. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (émulsion)	Visual	-	Milky
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.933
Teneur en huile minérale	-	%	51
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	113
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.5
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	4
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2
Facteur Réfractomètre	-	-	0.9

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.