

Q8 Berlioz XVP

Fluido con baja concentración de aceite mineral diseñado para aplicaciones de mecanizado de carga media

Descripción

Q8 Berlioz XVP es un fluido para corte de metales soluble en agua formulado para aplicaciones de mecanizado de alta carga. Este fluido con baja concentración de aceite mineral forma una microemulsión translúcida estable al mezclarlo con agua. Adecuado para uso con agua blanda y dura. Además de una alta detergencia, ofrece un rendimiento excelente de lubricidad que proporciona un acabado de superficies de alta calidad a las piezas mecanizadas. Q8 Berlioz XVP no contiene formaldehído, cloro ni aminas secundarias.

Aplicaciones

Q8 Berlioz XVP ha sido formulado para una gran variedad de aplicaciones, incluyendo: fresado, torneado, taladrado y pulido. Su extrema capacidad de minimizar la formación de espuma permite su uso en mecanizado de alta presión en maquinaria CNC moderna.

Instrucciones para el usuario

El procedimiento correcto de hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Berlioz XVP al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron), que nos puede solicitar.

Adecuado para su uso en zonas de agua blanda y dura.

Las concentraciones recomendadas se indican a continuación. En determinadas aplicaciones, puede ser recomendable operar con concentraciones superiores a las mencionadas.

Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar, protegidos de la congelación y rayos del sol.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Berlioz XVP no contiene formaldehído, cloro ni aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Transluc. Emulsion
Densidad, 20 °C	D 4052	kg/l	1.020
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	52.6
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	9.3
Factor de refractómetro	-	-	1.6
Contenido en aceite mineral	-	%	22
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3%

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.