

Q8 Brunel XF 132

Vielseitige teilsynthetische, biostabile und wasserlösliche Schneidflüssigkeit für die Bearbeitung von Legierungen

Beschreibung

Q8 Brunel XF 132 ist eine teilsynthetische, biostabile und wasserlösliche Schneidflüssigkeit für die Bearbeitung von Legierungen. Diese Flüssigkeit mit niedrigem Ölgehalt ist empfohlen für allgemeine mittelschwere Bearbeitungsanwendungen mit Gusseisen, Kupferlegierungen, Stahl und Stahllegierungen. Bei Mischung mit Wasser bildet es eine durchsichtige Emulsion. Q8 Brunel XF 132 bietet dank seiner verbesserten Formulierung ausgezeichnete chemische und biologische Stabilität sowie hohe Reinigungskraft und sorgt für verbesserte Sauberkeit. Aufgrund der äußerst geringen Schaumbildung eignet sich die Flüssigkeit auch für Hochdruck- und Hochgeschwindigkeitssysteme und Werkzeuganwendungen.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 132 ist empfohlen für allgemeine mittelschwere Bearbeitungsanwendungen mit Gusseisen, Kupferlegierungen, Stahl und Stahllegierungen. Aufgrund der äußerst geringen Schaumbildung eignet sich die Flüssigkeit auch für Hochdruck- und Hochgeschwindigkeitssysteme und Werkzeuganwendungen.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 132 in Wasser hinzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung	6-10 %
Allgemeine Schleifarbeiten	4-6 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Translucent
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	1.004
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	64
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.4
Refraktometer-Faktor	-	-	1.8
Mineralölgehalt	-	%	20
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	4

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.