

Q8 Brunel XF 277

Fluido de corte soluble en agua, sin boro ni aminas de excelente rendimiento para metales no férreos

Descripción

Q8 Brunel XF 277 es un fluido de corte soluble en agua para operaciones de mecanizado de metales no férreos y zinc, como el roscado de vástagos y conexiones. Este fluido, que no contiene aminas, forma una emulsión semitransparente al mezclarlo con agua y tiene una destacada filtrabilidad. Su avanzada formulación proporciona una excelente estabilidad química y biológica. Gracias a sus propiedades de muy baja formación de espumas (incluso en agua blanda), Q8 Brunel XF 277 también es adecuado para aplicaciones con altas presiones y velocidades.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 277 es un fluido metalúrgico soluble específicamente desarrollado para operaciones de mecanizado de metales no férreos y zinc, como el roscado de vástagos y conexiones.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto de hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 277 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior, protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado general	3 – 10 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser recomendable superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 277 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método Unidad Típicas		
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Semi-translucent
Densidad, 20 °C	D 4052	kg/l	0.94
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	21
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	8.6
Factor de refractómetro	-	-	1
Contenido en aceite mineral	-	%	58
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	3
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	5

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.