

Q8 Holbein HP SE BIO 46

Aceite hidráulico basado en ésteres sintéticos saturados respetuoso con el medio ambiente

Descripción

Q8 Holbein HP SE Bio 46 es un lubricante superior basado en ésteres sintéticos saturados que garantiza una larga vida útil y eficiencia energética. Este lubricante es fácilmente biodegradable (>70 en 28 días) y se usa en zonas sensibles donde se debe limitar el impacto sobre el medio ambiente. Q8 Holbein HP Bio SE 46 tiene un muy alto índice de viscosidad que permite excelentes propiedades de fluidez en todas las temperaturas.

Aplicaciones

Q8 Holbein HP SE Bio 46 es perfecto para aplicaciones en sistemas hidráulicos exigentes en zonas sensibles para el medio ambiente y en un amplio rango de temperaturas, tales como agricultura, silvicultura, obras hídricas y marinas y construcción.

Beneficios

- Ecológico con un menor impacto sobre el medio ambiente
- Fácilmente biodegradable
- Aditivos sin zinc
- No contiene compuestos peligrosos
- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Excelente aceite sintético
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Excepcional durabilidad térmica

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RE 90221 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	ISO	15380 HEES

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,914
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	48.8
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.85
Índice de viscosidad	D 2270	-	185
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.71
Índice de yodo	-	-	< 5
Punto de congelación	D 97	°C	< -54
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	246
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Biodegradabilidad, 28 días	OECD 301 B	%	>70
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

La eficiencia energética solo es válida cuando se compara con los lubricantes hidráulicos estándar de Q8. La tecnología empleada se ha comprobado en condiciones controladas. Las mejoras de la eficiencia energética pueden variar según las aplicaciones y condiciones de operación.