

## Q8 Holbein HP SE BIO 46

Przyjazny dla środowiska olej hydrauliczny na bazie nasyconych estrów syntetycznych

### Opis

Q8 Holbein HP SE Bio 46 to najwyższej jakości syntetyczny olej na bazie estrów nasyconych, który zapewni długą żywotność i efektywność energetyczną. Olej jest łatwo biodegradowalny (>70 w ciągu 28 dni) i jest stosowany we wrażliwych obszarach, gdzie wpływ na środowisko musi być ograniczony. Q8 Holbein HP Bio SE 46 ma bardzo wysoki wskaźnik lepkości, co prowadzi do doskonałych właściwości płynięcia we wszystkich temperaturach.

### Zastosowania

Q8 Holbein HP SE Bio 46 jest idealny do zastosowań w systemach hydraulicznych w obszarach wrażliwych środowiskowo i wszystkich temperaturach, takich jak rolnictwo, leśnictwo, roboty wodne, morskie i budowlane.

### Korzyści

- Przyjazny dla środowiska i ograniczony wpływ na środowisko
- Nie zawiera niebezpiecznych składników
- Łatwa biodegradowalność
- Dodatki bezcynkowe
- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Doskonały olej syntetyczny
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Wyjątkowa wytrzymałość termiczna

### Specyfikacje i aprobaty

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90221 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>ISO</b>	15380 HEES

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,914
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	48.8
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.85
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	185
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.71
Iodine value	-	-	< 5
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	< -54
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	246
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Biodegradowalność, 28 dni	OECD 301 B	%	>70
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

### Uwagi

Efektywność energetyczna jest ważna tylko w porównaniu do standardowych smarów hydraulicznych Q8. Zastosowana technologia została przetestowana w kontrolowanych warunkach. Poprawa efektywności energetycznej może się różnić w zależności od zastosowań i warunków pracy.