

## Q8 T 35 80W-90

Fluide de transmission manuelle API GL-4

### Description

Q8 T 35 80W-90 est un fluide de transmission manuelle avancé. Il a été développé pour offrir aux transmissions synchronisées une fluidité optimale à faible température et une protection contre l'usure dans les situations de haute pression. Il répond aux exigences de la spécification API GL-4.

### Applications

Q8 T 35 80W-90 est formulé pour les transmissions synchronisées. Il répond aux exigences de la spécification API GL-4 et a été approuvé par ZF.

### Avantages

- Protection avancée contre l'usure et prolongation de la durée de vie.
- Protection élevée contre la rouille et la corrosion.
- Excellente facilité de passage des vitesses à basse température et prolongation de la durée de vie de l'équipement.
- Stabilité au cisaillement assurant le maintien du grade

### Spécifications, recommandations et approbations

API	GL-4	MAN	341 Type Z2
Eaton/Fuller	Bulletin 2052	MB	235.1
Eaton/Fuller	Bulletin 2053	MB	235.5
Eaton/Fuller	Form 121	ZF	TE-ML 02B
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 08
Ford	SQM-2C9008-A	ZF	<b>TE-ML 16A</b>
GM	194075 (90001777)	ZF	<b>TE-ML 17A</b>
John Deere	JDM J11B	ZF	<b>TE-ML 19A</b>
MAN	341 Type E1		

Code couleur bleu = officiellement approuvé

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,892
Classe de viscosité	-	-	SAE 80W-90
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	145,4
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14,57
Indice de viscosité	D 2270	-	99
Viscosité Brookfield, -26°C	D 2983	Pa.s	153
Point d'écoulement	D 97	°C	-24
Point d'éclair, P-M	D 93	°C	178

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.