

## Q8 T 800 10W-40

API CI-4- und ACEA E7-Hochleistungs-Motoröl auf synthetischer Basis

### Beschreibung

Q8 T 800 10W-40 ist ein Super-Hochleistungsöl für Hochleistungs-Motoren, das für optimale Motorlebensdauer sorgt und der Bildung von Ablagerungen vorbeugt. Dieser Schmierstoff bietet verbesserten Schutz gegen Spiegelflächenbildung sowie Nocken- und Zylinderverschleiß, reduziert die Wartungskosten und verhindert Korrosion und Schaumbildung. Es erfüllt die Anforderungen von API CI-4 ACEA E7.

### Anwendungen

Q8 T 800 10W-40 ist für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit und ohne Ladeluftkühlung konzipiert. Es wird für die meisten Hochleistungs- Dieselmotoren empfohlen, für On- wie Off-Highway- Anwendungen. Es erfüllt die ACEA E7- und API CI-4-Spezifikation sowie die Anforderungen von MAN, MB, Volvo, Caterpillar, Cummins und MTU.

### Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.
- Hoher Schutz gegen Kolbenringablagerungen.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.

### Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ACEA	E7	Daimler Truck AG	DTFR 15B110 (MB 228.3)
API	CF	Deutz	DQC III-10
API	CI-4	Global	DHD-1
API	SL	MAN	M 3275-1
Caterpillar	ECF-1	MB	228.3
Caterpillar	ECF-2	MTU	Type 2
Cummins	CES 20071	Mack	EO-N
Cummins	CES 20072	Renault	RLD
Cummins	CES 20076	Renault	RLD-2
Cummins	CES 20077	Tedom	258-3
Cummins	CES 20078	Volvo	VDS-3

Farbcode blau = offiziell freigegeben

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.876
Viskositätsklasse	-	-	SAE 10W-40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	98.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.3
Viskositätsindex	D 2270	-	153
TBN	D 2896	mg KOH/g	10.5
Pour Point	D 97	°C	-39
Flammpunkt, COC	D 92	°C	232
Sulfatasche	D 874	% mass	1.3

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.