

Q8 T 904 10W-40

Моторное масло, соответствующее требованиям ACEA E6, E9 или E7 для тяжелых условий эксплуатации

Описание

Q8 T 904 10W-40 - моторное масло для тяжелых условий эксплуатации со сверхвысокими характеристиками и низким показателем сульфатной зольности (Low SAPS). Оно обеспечивает быстрое смазывание двигателя после холодного пуска и сводит к минимуму износ двигателя в тяжелых условиях эксплуатации, при высоких температурах. Продукт подходит для систем с катализаторами, а также сажевыми фильтрами (SCR/DPF/CRT) и специально рассчитан на применение в условиях, где требуется соответствие стандартам ACEA E6 и E7.

Сферы применения

Q8 T 904 10W-40 разработано для применения в тяжелых условиях эксплуатации на дорогах общего пользования в двигателях автомобилей самых разных производителей - Mercedes, MAN, DAF, Volvo и других. Оно особенно хорошо подходит для автомобилей с разными экологическими классами двигателей - Евро 2, 3, 4, 5 и 6. Этот продукт подходит для систем с катализаторами и сажевыми фильтрами (SCR/DPF/CRT) и разработан специально для применения в соответствии с требованиями ACEA E6, E7, API CI-4 или JASO DH-2.

Преимущества

- Превосходная защита двигателя от загрязнения из-за образования сажи при сгорании.
- Превосходная защита каталитических систем дополнительной очистки (SCR).
- Превосходная защита от износа двигателя.
-
- Превосходная защита двигателя после холодного пуска.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

ACEA	E6	MAN	M 3477
ACEA	E7	MB	226.9
API	CI-4	MB	228.51
Caterpillar	ECF-1a	MTU	Type 3.1
Cummins	CES 20076	Mack	EO-N
Cummins	CES 20077	Renault	RLD-2
DAF	Extended Drain	Renault	RXD
Deutz	DQC III-10 LA	Volvo	CNG
JASO	DH-2	Volvo	VDS-3
MAN	M 3271-1		

Цветовой код синий = официальный допуск

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,857
Класс вязкости	-	-	SAE 10W-40
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	93.8
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.5
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	161
Общее щелочное число	D 2896	mg KOH/g	10.4
Точка потери текучести	D 97	°C	-30
Температура воспламенения, P-M	D 93	°C	215
Сульфатная зола	D 874	% mass	1.0
Предельная температура перекачки	D 3829	°C	-24

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.