

## Q8 Galilei 150

Synthetisches Industriegetriebeöl, anerkannt von Siemens Flender

### Beschreibung

Q8 Galilei 150 ist ein hochgradiges synthetisches Industriegetriebeöl mit der höchsten, von Siemens Flender anerkannten Getriebeschutzleistung. Q8 Galilei 150 ist eine Hochleistungsflüssigkeit, die sich mit Poly-Alpha-Olefin-Produkten messen kann, ohne PAO zu enthalten. Zu ihren Eigenschaften zählt verbesserte Energieeffizienz im Vergleich zu mineralischen und PAO-basierten Ölen. Der Schmierstoff ist biologisch inhärent abbaubar (49% in 28 Tagen).

### Anwendungen

Q8 Galilei 150 ist perfekt für den Einsatz in schwer belasteten Industriegetrieben unter rauen Bedingungen, wie Windkraftanlagen, Papier- und Stahlwerken, Zement- und Bergbauindustrie, Kunststoffextrusion und -einspritzung, Lüfter und Rührwerke. Q8 Galilei 150 bietet einen hohen Getriebeschutz nach den Anforderungen führender Erstausrüster, wie Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas und Winergy.

### Leistungen

- Gesteigerte Betriebs-, Anlagen- und Maschineneffizienz
- Hochgradige Reibungsverringerung
- Extrem geeignet für den Gebrauch in einem breiten Temperaturspektrum
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hochgradiges Synthetiköl
- Extrem alterungsbeständig
- Einzigartige thermische Belastbarkeit
- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Höchste Schutzleistung (Belastungsstufe 10) bei 60 und 90 °C
- Hervorragend empfehlenswert unter extrem schwierigen und rauen Bedingungen
- Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>ANSI/AGMA</b>	9005-F16	<b>ISO</b>	12925-1 CKE
<b>DIN</b>	51517-3 CLP	<b>Moventas</b>	Field trial
<b>Hansen Sumitomo</b>		<b>Siemens Flender</b>	MD rev. 16.2
<b>IEC</b>	61400-4	<b>Winergy</b>	Field trial
<b>ISO</b>	12925-1 CKC-CKD		

## Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	150
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.876
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	147.1
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	20.3
Viskositätsindex	D 2270	-	160
Flammpunkt, COC	D 92	°C	>190
Pour Point	D 97	°C	-42
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Timken, OK Load	D 2782	N	400
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 14
FZG Test, A/16.6/90	DIN 51354	load stage	pass 14
FZG Graufleckentest, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
FZG Graufleckentest, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	OECD 301 B	%	inherently (49%)

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Bemerkungen

Mischbar und kompatibel mit Mineralölen sowie PAO- und esterbasierten Getriebeölen.