

Q8 Galilei 220

Synthetisches Industriegetriebeöl, anerkannt von Siemens Flender

Beschreibung

Q8 Galilei 220 ist ein hochgradiges synthetisches Industriegetriebeöl mit der höchsten, von Siemens Flender anerkannten Getriebeschutzleistung. Q8 Galilei 220 ist eine Hochleistungsflüssigkeit, die sich mit Poly-Alpha-Olefin-Produkten messen kann, ohne PAO zu enthalten. Zu ihren Eigenschaften zählt verbesserte Energieeffizienz im Vergleich zu mineralischen und PAO-basierten Ölen. Der Schmierstoff ist biologisch inhärent abbaubar (49% in 28 Tagen).

Anwendungen

Q8 Galilei 220 ist perfekt für den Einsatz in schwer belasteten Industriegetrieben unter rauen Bedingungen, wie Windkraftanlagen, Papier- und Stahlwerken, Zement- und Bergbauindustrie, Kunststoffextrusion und -einspritzung, Lüfter und Rührwerke. Q8 Galilei 220 bietet einen hohen Getriebeschutz nach den Anforderungen führender Erstausrüster, wie Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas und Winergy.

Leistungen

- Gesteigerte Betriebs-, Anlagen- und Maschineneffizienz
- Hochgradige Reibungsverringerung
- Extrem geeignet für den Gebrauch in einem breiten Temperaturspektrum
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hochgradiges Synthetiköl
- Extrem alterungsbeständig
- Einzigartige thermische Belastbarkeit
- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Höchste Schutzleistung (Belastungsstufe 10) bei 60 und 90 °C
- Hervorragend empfehlenswert unter extrem schwierigen und rauen Bedingungen
- Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit

Spezifikationen & Zulassungen

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKE
DIN	51517-3 CLP	Moventas	Field trial
Hansen Sumitomo		Siemens Flender	MD rev. 16.2
IEC	61400-4	Winergy	Field trial
ISO	12925-1 CKC-CKD		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	220
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.885
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	218.9
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	27.7
Viskositätsindex	D 2270	-	163
Flammpunkt, COC	D 92	°C	>190
Pour Point	D 97	°C	-39
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/30/0
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	3
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 14
FZG Test, A/16.6/90	DIN 51354	load stage	pass 14
FZG Graufleckentest, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
FZG Graufleckentest, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	OECD 301 B	%	inherently (49%)

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Synthetisches Industriegetriebeöl, anerkannt von Siemens Flender