

Q8 Galilei 320

Huile synthétique pour engrenages industriels, reconnue par Siemens Flender

Description

Q8 Galilei 320 est une huile synthétique supérieure pour engrenages industriels, qui garantit le niveau de protection de transmissions le plus élevé reconnu par Siemens Flender. Q8 Galilei 320 est un fluide hautes performances équivalent aux produits PAO, mais sans l'utilisation de PAO. Ses caractéristiques améliorent le rendement énergétique par rapport aux huiles minérales et à base de PAO. Intrinsèquement biodégradable (49% en 28 jours).

Applications

Q8 Galilei 320 est parfaite pour les transmissions industrielles lourdement chargées fonctionnant dans des conditions difficiles, telles que les éoliennes, les papeteries, les laminoirs, les cimenteries et les mines, l'extrusion et l'injection de plastique, les aérateurs et les agitateurs. Q8 Galilei 320 offre un niveau de protection d'engrenages élevé comme le recommandent les principaux fabricants tels que Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas et Winergy.

Avantages

- Efficacité renforcée du fonctionnement, des équipements et des machines
- Diminution supérieure de la friction
- Extrêmement adapté pour utiliser dans une large plage de températures
- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Huile synthétique supérieure
- Extrêmement résistant au vieillissement
- Exceptionnelle durabilité thermique
- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Niveau de protection le plus élevé (palier 10) à 60 °C et 90 °C
- Exceptionnellement recommandé pour les conditions extrêmement rudes et difficiles
- Viscosité stable à long terme grâce à l'excellente résistance au cisaillement

Spécifications & approbations

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKE
DIN	51517-3 CLP	Moventas	Field trial
Hansen Sumitomo		Siemens Flender	MD rev. 16.2
IEC	61400-4	Winergy	Field trial
ISO	12925-1 CKC-CKD		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	320
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,892
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	321.0
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	37.6
Indice de viscosité	D 2270	-	166
Indice d'acide TAN	D 664	mg KOH/g	0.70
Point d'écoulement	D 97	°C	-36
Point d'éclair, COC	D 92	°C	>190
Désaération, 75 °C	D 3427	min	4
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	0/20/0
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Timken, OK Load	D 2782	N	>402
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	pass 14
Essai FZG, A/16,6/141	DIN 51354	load stage	pass 14
Essai FZG micro pitting, 60°C	FVA 54-7	load stage	10
Essai FZG micro pitting, 90°C	FVA 54-7	load stage	10
Biodégradabilité, 28 jours	OECD 301 B	%	inherently (49%)

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Miscible et compatible avec des huiles minérales pour engrenages ou à base d'esters et de PAO.