

Q8 Heller 15

Huile hydraulique avancée à base de zinc à indice de viscosité élevé

Description

Q8 Heller 15 est adaptée à une gamme étendue d'applications et de températures. L'indice de viscosité élevé (>160) est supérieur à la norme industrielle et donne une huile aux propriétés d'écoulement exceptionnelles. La stabilité à l'oxydation élevée prolonge significativement les intervalles de vidange et la durée de vie du lubrifiant. Q8 Heller 15 est utilisée pour des applications exigeantes nécessitant des huiles à indice de viscosité élevé.

Applications

Q8 Heller 15 est adaptée aux applications toutes saisons telles que les équipements tout terrain. Elle est également utilisée dans des industries et applications nécessitant des huiles à indice de viscosité élevé, comme les papeteries, les aciéries, les cimenteries et l'industrie minière.

Avantages

- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation
- Très bien adapté pour utiliser dans une large plage de températures
- Indice de viscosité très élevé
- Diminution des arrêts et meilleure efficacité de l'entretien
- Protection élevée contre l'usure
- Séparation d'eau optimale

Spécifications & approbations

Afnor		Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	15
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,862
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	15.0
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	3.88
Indice de viscosité	D 2270	-	162
Point d'écoulement	D 97	°C	-45
Point d'éclair, COC	D 92	°C	180
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(5)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	50/20/50
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.