

Q8 Heller 46

Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex

Beschreibung

Q8 Heller 46 eignet sich für vielseitige Anwendungen und Temperaturen. Der hohe Viskositätsindex von > 150 übertrifft den Industriestandard und bringt ein Öl mit hervorragenden Fließeigenschaften hervor. Die hohe Oxidationsbeständigkeit verlängert maßgeblich die Ölwechselintervalle und die Schmierstoff-Lebensdauer. Q8 Heller 46 findet Einsatz bei anspruchsvollen Anwendungen, die Öle mit hohem Viskositätsindex erfordern.

Anwendungen

Q8 Heller 46 eignet sich für ganzjährige Anwendungen, wie z. B. für Geländefahrzeuge. Zudem findet es Einsatz in Industriebereichen und Anwendungen, die Öle mit hohem Viskositätsindex erfordern, z. B. in der Papier-, Stahl-, Zement- oder Bergbauindustrie.

Leistungen

- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Überaus geeignet für ein breites Temperaturspektrum
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Hoher Schutz vor Verschleiß
- Optimale Wasserabscheidung

Spezifikationen & Zulassungen

Afnor		Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	ISO	6743-4 HV

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,875
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46,0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	8,15
Viskositätsindex	D 2270	-	152
Pour Point	D 97	°C	-36
Flammpunkt, COC	D 92	°C	218
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/0/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.