

Q8 Heller 46

Гидравлическое масло на основе цинка с высоким индексом вязкости и улучшенными характеристиками

Описание

Масло Q8 Heller 46 подходит для использования в широком диапазоне сфер применения и температур. Благодаря тому, что индекс вязкости масла превышает 150 и превосходит требования отраслевых стандартов, оно обладает выдающимися свойствами текучести. Высокая стойкость к окислению позволяет значительно увеличить интервалы замены масла и срок его службы. Масло Q8 Heller 46 используется в сложных условиях, для которых требуются масла с высоким индексом вязкости.

Сферы применения

Масло Q8 Heller 46 подходит для использования в любое время года, например, во внедорожной технике. Оно также используется в отраслях и сферах применения, для которых требуются масла с высоким индексом вязкости, например, в бумажной, сталелитейной, цементной или горнодобывающей промышленности.

Преимущества

- Увеличение интервалов замены масла повышает срок службы смазочного материала
- Выдающаяся стойкость к окислению
- Очень хорошо подходит для использования в широком диапазоне температур
- Превосходный высокий индекс вязкости
- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания
- Высокий уровень защиты от износа
- Оптимальное отделение воды

Спецификации и разрешения

Afnor		Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	ISO	6743-4 HV

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Класс вязкости по ISO	-	-	46
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,875
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.15
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	152
Точка потери текучести	D 97	°C	-36
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	218
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/0/10
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.