

## Q8 Mahler HA SAE 40

Aceite para motor estacionario de a avanzado

### Descripción

El Q8 Mahler HA es un aceite avanzado para motores a gas formulado con aceite base del grupo II (hidrotratado). Este producto ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils, que se nutre de formulaciones propias y soluciones a medida.

### Aplicaciones

Motor estacionario Lean-burn (mezcla empobrecida) a gas de cuatro tiempos, incluyendo los de tipo altoBMEP. Operación Condiciones de medias a severas, incluyendo operaciones con altas presiones, alta carga y alta temperatura. Tipo de gas Gas natural. También adecuado para gases especiales que requieran un aceite de motor a gas con bajo contenido en cenizas. Rendimiento excepcional en aplicaciones que usan gas con alta concentración de H<sub>2</sub>S.

### Características

**Amplios intervalos de cambio**

### Beneficios

La avanzada reserva de alcalinidad mantiene el rendimiento y durabilidad del motor cuando se alargan los intervalos de cambio

**Desarrollo propio de productos**

Avanzado paquete de aditivos de desarrollo propio en combinación con un aceite base del Grupo II cuidadosamente seleccionado

**Tecnología mejorada**

Altas propiedades de lubricidad contribuyendo a un bajo desgaste de los componentes del motor y reduciendo significativamente los costes de mantenimiento

### Especificaciones & aprobaciones

<b>Caterpillar Energy Solutions</b>	CG132, CG170, CG260	<b>MAN</b>	M 3271-4 (Special gas)
<b>INNIO Jenbacher</b>	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C	<b>MTU Onsite Energy</b>	400 series
<b>INNIO Waukesha</b>	12-1880	<b>MWM</b>	0199-99-02105
<b>Liebherr</b>		<b>Tedom</b>	61-0-0281

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Grado de viscosidad	-	-	SAE 40
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	117.4
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13.18
Índice de viscosidad	D 2270	-	107
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	7.9
Punto de congelación	D 97	°C	-12
Punto de inflamación, V.C.	D 93	°C	254
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	0.9
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante del equipo original.