

Q8 Mahler HA SAE 40

Huile avancée pour moteurs à gaz stationnaires

Description

Q8 Mahler HA est une huile avancée pour moteurs à gaz, obtenue à partir d'un fluide de base (hydrotraité) du Groupe II de première qualité. Ce produit est conçu dans le cadre du programme de technologie d'huile pour moteurs à gaz de Q8Oils qui bénéficie de solutions personnalisées et d'un développement interne.

Applications

Moteur Moteurs à gaz stationnaires quatre temps à mélange pauvre ou stœchiométrique, y compris de type haute pression moyenne effective. Opérations Conditions moyennes à sévères, incluant les opérations à haute pression, charge élevée et haute température. Type de gaz Vaste éventail de gaz incluant le gaz naturel, les biogaz, le gaz de décharge, le gaz d'eaux résiduaires, le gaz de mine et le gaz de bois. Performances exceptionnelles dans des applications utilisant du gaz à haute teneur en sulfure d'hydrogène.

Caractéristiques

Intervalles de vidange prolongés

Développement au sein de notre Centre R&D

Technologie améliorée

Avantages

La réserve d'alcalinité maintient les performances et la longévité du moteur tout en allongeant les intervalles de vidange d'huile

Mélange d'additifs nouvelle technologie, développé en interne, associé à une huile de base de Groupe II sélectionnée pour ses performances

Propriétés lubrifiantes élevées assurant une faible usure des pièces mécaniques du moteur et une réduction significative des coûts d'entretien

Spécifications & approbations

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C	MTU Onsite Energy	400 series
INNIO Waukesha	12-1880	MWM	0199-99-02105
Liebherr		Tedom	61-0-0281

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,892
Classe de viscosité	-	-	SAE 40
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	117.4
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	13.18
Indice de viscosité	D 2270	-	107
Indice de basicité TBN	D 2896	mg KOH/g	7.9
Point d'écoulement	D 97	°C	-12
Point d'éclair, P-M	D 93	°C	254
Cendres sulfatées	D 874	% mass	0.9
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Les recommandations des fabricants d'origine doivent être respectées.