

Q8 Mahler HA SAE 40

Масло с улучшенными характеристиками для стационарных газовых двигателей

Описание

Q8 Mahler HA - масло с улучшенными характеристиками для газовых двигателей, созданное на основе премиальной (гидроочищенной) базы Группы II. Этот продукт разработан в рамках «программы технологий масел для газовых двигателей Q8Oils», в которой используются технологии собственной разработки и индивидуальные решения.

Сферы применения

Двигатель Четырехтактные стационарные газовые двигатели, работающие на бедных и стехиометрических смесях, включая двигатели с высокой средней эффективной тормозной мощностью (BMEP). Условия работы От легких до тяжелых условий, включая работу при высоком давлении, высокой нагрузке и высоких температурах. Тип газа Различные виды газов, включая природный газ, биогаз, свалочный газ, канализационный газ, рудничный газ и газ из древесины. Исключительные характеристики в сферах применения, использующих газ с высоким содержанием сероводорода (H₂S).

Характеристики

Преимущества

Улучшенная щелочность обеспечивает эффективность и долговечность двигателя, при одновременном увеличении интервала замены масла

Хорошие смазывающие свойства предотвращают износ узлов двигателя, значительно сокращая затраты на техобслуживание

Продукция собственной разработки

Современный пакет присадок собственной разработки, в сочетании с тщательно подобранным базовым маслом Группы II

Спецификации и разрешения

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C	MTU Onsite Energy	400 series
INNIO Waukesha	12-1880	MWM	0199-99-02105
Liebherr		Tedom	61-0-0281

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Класс вязкости	-	-	SAE 40
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	117.4
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.18
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	107
Общее щелочное число	D 2896	mg KOH/g	7.9
Точка потери текучести	D 97	°C	-12
Температура воспламенения, P-M	D 93	°C	254
Сульфатная зола	D 874	% mass	0.9
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Примечания

Необходимо следовать рекомендациям производителя.