

Q8 T 55 80W-90

Масло для мостов API GL-5

Описание

Q8 T 55 80W-90 - редукторный смазочный материал с улучшенными характеристиками для тяжелых условий эксплуатации. Специально подобранные базовые масла и присадки обеспечивают оптимальную смазку в условиях экстремального давления и ударных нагрузок. Этот продукт рекомендуется для мостов с высокой нагрузкой, требующих соответствия спецификации API GL-5.

Сферы применения

Масло Q8 T 55 80W-90 рекомендуется для компонентов с высокой нагрузкой, таких как задние мосты, главные передачи или дифференциалы, особенно с гипоидными передачами. Масло соответствует спецификации API GL-5 и может использоваться в дорожной и внедорожной технике, строительных машинах, малотоннажных и высокомоментных грузовых и коммерческих автомобилях, работающих в следующих условиях: высокая скорость/ударные нагрузки, высокая скорость/низкий крутящий момент или низкая скорость/высокий крутящий момент.

Преимущества

- Исключительная защита от износа, особенно в тяжелых условиях эксплуатации.
- Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

API	GL-5	MIL	L-2105B
Case	MS 1316	MIL	L-2105D
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	Rockwell International	O-76
Clark	MS-8 Rev. 1	Volvo	97310
Clark	TLC-25 3M 8-83	ZF	TE-ML 05A
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 07A
Ford	SQM-2C9002-AA	ZF	TE-ML 12A
Iveco	18-1805 RAM1	ZF	TE-ML 16B
John Deere	JDM J11E	ZF	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	ZF	TE-ML 17B
Komatsu Dresser	B22-0005	ZF	TE-ML 19B
MAN	342 Type M1	ZF	TE-ML 21A
MB	235.0		

Цветовой код синий = официальный допуск

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °С	D 4052	g/ml	0,902
Плотность, 20 °С	D 4052	g/ml	0,898
Класс вязкости	-	-	SAE 80W-90
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °С	D 445	mm ² /s	146,3
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °С	D 445	mm ² /s	15,5
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	100
Вязкость по Брукфилду, -26 °С	D 2983	Pa.s	135
Точка потери текучести	D 97	°С	-27
Температура воспламенения, Р-М	D 93	°С	205
Температура воспламенения, СОС	D 92	°С	218

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.