

Q8 T 750 15W-40

Mineralny API CI-4 i ACEA E7 olej silnikowy do pojazdów ciężarowych

Opis

Q8 T 750 15W-40 to super wysokowydajny olej silnikowy do ciężkich warunków pracy. Produkt ten został opracowany w celu zwiększenia trwałości silnika i zapobiegania tworzeniu się osadów. Zapewnia zaawansowaną ochronę przed polerowaniem tulei, zużyciem krzywek i cylindrów, zmniejsza koszty utrzymania oraz zapobiega korozji i pienieniu się. Spełnia wymagania normy API CI-4 ACEA E7.

Zastosowania

Q8 T 750 15W-40 jest przeznaczony do silników wolnossących, turbodoładowanych lub doładowanych, z lub bez intercoolingu. Zalecany jest do większości wysokowydajnych silników wysokoprężnych pracujących przy dużych obciążeniach, do zastosowań na drogach i poza nimi zastosowań.

Korzyści

- Najwyższa ochrona przed zanieczyszczeniem silnika sadzą powstałą w wyniku spalania.
- Najwyższa ochrona przed zużyciem silnika.
- Wysoka ochrona przed rdzą i korozją.
- Zaawansowana ochrona silnika po rozruchu zimnego silnika.

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

ACEA	E7	Isuzu	
API	CF	Iveco	
API	CI-4	MAN	M 3275-1
API	SL	MB	228.3
Caterpillar	ECF-1a	MTU	Type 2
Caterpillar	ECF-2	Mack	EO-N
Cummins	CES 20071	Renault	RLD
Cummins	CES 20072	Renault	RLD-2
Cummins	CES 20076	SDMO - Kohler	KD engine series K135 & K175
Cummins	CES 20077	Scania	
Cummins	CES 20078	Tedom	258-3
DAF		Volvo	VDS-3
Deutz	DQC III-10	ZF	TE-ML 07C
Global	DHD-1		

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0.876
Klasa lepkości	-	-	SAE 15W-40
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	103.4
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.3
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	138
Całkowita liczba zasadowa	D 2896	mg KOH/g	10.5
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-33
Temperatura zapłonu, P-M	D 93	°C	230
Popiół siarczanowy	D 874	% mass	1.5

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.