

## Q8 T 750 20W-50

Aceite mineral para motores de servicio pesado API CI-4 y ACEA E7

### Descripción

Q8 T 750 20W-50 es un aceite para motores de servicio pesado y de alto rendimiento. Este producto ha sido desarrollado para mejorar la durabilidad del motor y evitar la formación de sedimentos. Ofrece una avanzada protección frente al pulido de camisas y desgaste de levas y cilindros, reduce los costes de mantenimiento y evita la corrosión y formación de espumas. Supera los requisitos de API CI-4 ACEA E7.

### Aplicaciones

Q8 T 750 20W-50 ha sido desarrollado para motores atmosféricos, turboalimentados o sobrealimentados y con o sin refrigeración del aire de admisión. Se recomienda para la mayoría de motores diésel de servicio pesado para aplicaciones en carretera, movimiento de tierras y otras maquinarias.

### Beneficios

- Magnífica protección del motor frente a la suciedad causada por el hollín de combustión.
- Excelente protección contra el desgaste del motor.
- Excelente protección contra el óxido y la corrosión.
- Excelente protección del motor tras arranque en frío.
- Excelente protección de los anillos de los pistones frente a sedimentos.

### Especificaciones, recomendaciones y aprobaciones

ACEA	E7	Caterpillar	ECF-2
API	CI-4	Global	DHD-1
API	SL	Isuzu	
Caterpillar	ECF-1a	MAN	M 3275-1
Caterpillar	ECF-1a	MB	228.3

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,886
Grado de viscosidad ISO	-	-	20W-50
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	175
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	19.0
Índice de viscosidad	D 2270	-	125
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	10.5
Punto de congelación	D 97	°C	-39
Punto de inflamación, V.C.	D 93	°C	210
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	max 1.4

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.