

## Q8 T 750 20W-50

Huile moteur minérale à usage intensif API CI-4 et ACEA E7

### Description

Q8 T 750 20W-50 est une huile moteur super hautes performances à usage intensif. Ce produit a été développé pour améliorer la longévité des moteurs et prévenir la formation des dépôts. Il fournit une excellente protection contre le polissage des alésages ainsi que l'usure des cames et des cylindres ; il réduit les coûts d'entretien et prévient la corrosion et le moussage. Il répond aux exigences API CI-4 ACEA E7.

### Applications

Q8 T 750 20W-50 est conçue pour les moteurs atmosphériques, turbocompressés ou suralimentés, avec ou sans refroidissement intermédiaire. Elle est recommandée pour la plupart des moteurs Diesel à usage intensif destinés à des applications sur route ou hors route.

### Avantages

- Excellente protection contre l'encrassement du moteur par les suies de combustion.
- Excellente protection contre l'usure du moteur.
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion.
- Excellente protection du moteur après le démarrage à froid.
- Excellente protection contre les dépôts sur les segments de piston.

### Spécifications, recommandations et approbations

ACEA	E7	Caterpillar	ECF-2
API	CI-4	Global	DHD-1
API	SL	Isuzu	
Caterpillar	ECF-1a	MAN	M 3275-1
Caterpillar	ECF-1a	MB	228.3

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,886
Grade de viscosité ISO	-	-	20W-50
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	175
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	19.0
Indice de viscosité	D 2270	-	125
Indice de basicité TBN	D 2896	mg KOH/g	10.5
Point d'écoulement	D 97	°C	-39
Point d'éclair, P-M	D 93	°C	210
Cendres sulfatées	D 874	% mass	max 1.4

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.