

Q8 T 860 10W-40

Синтетическое моторное масло для тяжелых условий эксплуатации, соответствующее спецификациям ACEA E4/E7/API CI-4.

Описание

Q8 T 860 10W-40 - моторное масло для тяжелых условий эксплуатации со сверхвысокими характеристиками. Оно сохраняет текучесть и вязкость при низких температурах и обеспечивает стабильность характеристик. Этот продукт обеспечивает высокий уровень защиты для всех элементов двигателя в суровых дорожных и внедорожных условиях. Этот смазочный материал предназначен для современных дизельных двигателей.

Сферы применения

Масло Q8 T 860 10W-40 предназначено для грузовых автомобилей с высокоэффективными дизельными двигателями, соответствующими требованиям Евро V. Продукт совместим с коммерческими автомобилями и внедорожной техникой с двигателями с наддувом или без него, а также с двигателями Mercedes, MAN, Volvo, Renault, DAF, Iveco и Cummins.

Преимущества

-
- Превосходная чистота двигателя.
- Превосходная защита от износа двигателя.
- Превосходная защита двигателя от загрязнения из-за образования сажи при сгорании.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

| | | | |
|------------------|-------------------------------|---------------|--------------------------------|
| ACEA | E4 | Isuzu | * |
| ACEA | E7 | JASO | DH-1 |
| API | CI-4 | Liebherr | LH-00-ENG5C |
| Caterpillar | ECF-1a | MAN | M 3277 |
| Cummins | CES 20077 | MTU | Type 3 |
| Cummins | CES 20078 | Mack | EO-M Plus |
| DAF | Extended Drain | Mack | EO-N |
| Daimler Truck AG | DTFR 15B120 (MB 228.5) | Renault | RLD-2 |
| Deutz | DQC IV-18 | SDMO - Kohler | KD engine series K135 & K175 * |
| Ford | M2C944-A | Tedom | 258-4 |
| Global | DHD-1 | Volvo | VDS-3 |

Цветовой код синий = официальный допуск

* В ожидании получения допуска

Свойства

| | Способ | Единица | Типичные |
|---|--------|--------------------|------------|
| Плотность, 15 °С | D 4052 | g/ml | 0.869 |
| Класс вязкости | - | - | SAE 10W-40 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 40 °С | D 445 | mm ² /s | 100 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 100 °С | D 445 | mm ² /s | 15 |
| Вязкотемпературный показатель | D 2270 | - | 157 |
| Общее щелочное число | D 2896 | mg KOH/g | 12.5 |
| Точка потери текучести | D 97 | °C | -39 |
| Температура воспламенения, СОС | D 92 | °C | 230 |
| Сульфатная зола | D 874 | % mass | 2.0 |
| Предельная температура перекачки | D 3829 | °C | -27 |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.