

Q8 Trans XGS 75W-90

Pełnosyntetyczny olej przekładniowy SAE J2360

Opis

Q8 Trans XGS 75W-90 to najwyższej jakości w pełni syntetyczny olej przekładniowy przeznaczony do wysokoobciążonych elementów układu napędowego wymagających szczególnej olejności w niskich temperaturach. Produkt oferuje najlepszą w swojej klasie ochronę przed ekstremalnym ciśnieniem i zużyciem dzięki wyjątkowej stabilności zarówno w wysokich, jak i niskich temperaturach. Efektem jest zoptymalizowane smarowanie osi hipoidalnych i niehipoidalnych.

Zastosowania

Q8 Trans XGS 75W-90 jest przeznaczony do wysokoobciążonych elementów pojazdów górniczych lub budowlanych, takich jak tylne osie, przekładnie główne i wybrane przekładnie manualne, wymagających płynności w niskich temperaturach. Spełnia on najnowsze wymagania wszystkich głównych producentów OEM, takich jak SAE J 2360, Scania STO 2:0A FS, Volvo 97312 i MAN 342 typ S1.

Korzyści

- Wyjątkowa płynność w niskich temperaturach i szeroki zakres temperatur pracy.
- Wyjątkowa redukcja tarcia wewnętrznego.
- Doskonała ochrona osi przed zużyciem.
- Wyjątkowa ochrona przed zużyciem w ciężkich warunkach pracy.
- Doskonała ochrona przed rdzą i korozją.

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-4	Mack	GO-J
API	GL-5	SAE	J 2360
API	MT-1	Scania	STO 1:0
Daimler Truck AG	DTRF 12B100 (MB 235.0)	Scania	STO 1:1 G *
Daimler Truck AG	DTRF 12B140 (MB 235.8) *	Scania	STO 2:0 A
Detroit Diesel	DFS 93K219.01	Scania	STO 2:0 A FS
Ferrari	GL-4	Scania	STO 2:0 G
Ferrari	GL-5	VAG	VW G 052 911
Iveco	18-1805 RAS1	Volvo	97312
MAN	341 Type E3	ZF	TE-ML 02B
MAN	341 Type GA1	ZF	TE-ML 05A
MAN	341 Type Z2	ZF	TE-ML 12L
MAN	342 Type M2	ZF	TE-ML 12N
MAN	342 Type M3	ZF	TE-ML 16F
MAN	342 Type S1	ZF	TE-ML 17B
MB	235.0	ZF	TE-ML 19C
MB	235.8	ZF	TE-ML 21A
MIL	L-2105D	ZF	TE-ML 24A
MIL	PRF-2105E		

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

* W trakcie zatwierdzenia

Właściwości

	<i>Metoda</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Typowy</i>
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,861
Klasa lepkości	SAE J306	SAE	SAE 75W-90
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	108
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	15.6
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	153
Lepkość Brookfielda, -40 °C	D 2983	Pa.s	70
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-51
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	180

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.