

Q8 Berlioz XMA

Semisintetico da taglio metalli a medio contenuto di olio additivato EP

Descrizione

Q8 Berlioz XMA è un lubrificante semisintetico a medio contenuto di olio minerale che forma con l'acqua microemulsioni semitraslucide. Presenta ottima stabilità fisico-chimica e biologica, minima tendenza alla formazione di schiume, ottima detergenza e compatibilità con acque sia dure che dolci. La specifica additivazione untuosante permette di ottenere elevatissime prestazioni di taglio (senza utilizzo di cloro) anche superiori ai classici prodotti EP, con ottime finiture superficiali ed incremento della vita utile degli utensili.

Applicazioni

Il prodotto presenta un ampio spettro applicativo, ed è raccomandato per lavorazioni di taglio di alta gravosità su acciai legati, inossidabili, superleghe resistenti al calore, leghe al titanio ed in particolare su alluminio ad alto contenuto di silicio. L'impiego è estendibile anche alle altre leghe dell'alluminio e ghise, e dove una elevata pressione del fluido, un elevato numero di giri del mandrino o l'adduzione del prodotto attraverso l'utensile, operano una forte azione destabilizzante a livello fisico-chimico, che può dar luogo a morchie o ad abbondanti fenomeni di schiumeggiamento.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Berlioz XMA essendo esente da donatori di formaldeide, nitriti, fenoli, cresoli, cloro e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611), si pone all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto emulsione	Visual	-	Semi-translucent
Aspetto (concentrato)	Visual	-	Straw Fluid
Densità, 20°C	D 4052	kg/l	1.00
pH @ 5% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua	E 70	-	9.3
Fattore rifrattometrico	-	-	1.3
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2.5
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	4

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Berlioz XMA all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 4/6% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12% massimo 15%. L'uso di un miscelatore appropriato, ottimizzando e rendendo costante la dispersione del concentrato in acqua, permette di ottenere microemulsioni più stabili ed omogenee. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.