

Q8 Brunel XF 662

Lubrorefrigerante sintetico per taglio esente olio minerale

Descrizione

Q8 Brunel XF 662 è un fluido solubile per la lavorazione dei metalli a base di avanzati polimeri completamente sintetici che combinati con additivi sintetici e componenti lubrificanti, esenti oli minerali, forniscono prestazioni di taglio eccezionali. L'alta bagnabilità e l'ottima detergenza garantiscono un'eccellente pulizia della macchina. La trasparenza del prodotto assicura una perfetta visione del pezzo e la stabilità dell'emulsione conferisce una ottima protezione alla corrosione. Il prodotto rimane stabile sia in acqua dolce che dura ed ha un pH poco aggressivo sulla pelle.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 662 è progettato per eccellere in un'ampia gamma di applicazioni. Dalle lavorazioni ad alta velocità alle lavorazioni su titanio, acciaio e alluminio sia per il settore automotive che aerospaziale. La composizione particolarmente resistente alle cariche batteriche, conferisce una durata in vasca superiore ai prodotti tradizionali, permettendo una notevole riduzione dei costi. L'utilizzo è adatto sia per macchine singole che per sistemi centralizzati ed è idoneo per lavorazioni di media e alta gravosità. Non macchia le leghe dell'alluminio e l'uso può essere esteso alle leghe del rame.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo Q8 Brunel XF 662 con gradualità all'acqua, in concentrazione dal 4 al 6% in operazioni di taglio generali, salendo al 8/12% in operazioni di taglio gravose. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5 e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 662 essendo esente da donatori di formaldeide, boro, biocidi, nitriti, fenoli, cresoli, cloro ed ammine secondarie (conforme alla TRGS 611), si pone all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente. Anche il pH delicato per una buona compatibilità con la pelle e l'odore ridotto nell'applicazione migliorano l'ambiente dell'operatore. Si prega di consultare la scheda di sicurezza per le istruzioni relative alla manipolazione sicura del prodotto e alle questioni ambientali.

Caratteristiche chimico-fisiche

| | Metodo | Unità | Tipico |
|--|--------|--------------------|-------------|
| Aspetto emulsione | Visual | - | Transparent |
| Densità, 20°C | D 4052 | g/ml | 1.071 |
| Viscosità cinematica a 40°C | D 445 | mm ² /s | 30 |
| pH@3% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua | D 1287 | pH | 8.5 |
| Fattore rifrattometrico | - | - | 1.3 |
| Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al | IP 287 | % | 4 |
| Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al | IP 125 | % | 3 |
| Olio minerale | - | % | |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Si prega di contattare il proprio rappresentante Q8Oils per ulteriori consigli e supporto sulla specifica applicazione e attrezzatura.