

## Q8 Handel 46

Olio idraulico a base di zinco con indice di viscosità molto elevato.

### Descrizione

Q8 Handel 46 è un eccellente olio idraulico a base di zinco che è adatto a una vasta gamma di temperature e applicazioni. Grazie al suo indice di viscosità molto elevato di oltre 180, l'olio a base di zinco ha eccezionali proprietà di flusso. L'elevata stabilità all'ossidazione garantisce un intervallo di cambio prolungato e una maggiore durata del lubrificante. Q8 Handel 46 viene utilizzato in applicazioni impegnative che richiedono oli con un indice di viscosità molto elevato.

### Applicazioni

Q8 Handel 46 viene utilizzato in applicazioni per tutte le stagioni, come macchine agricole, movimento terra, ecc... È inoltre impiegato in settori e applicazioni che richiedono oli ad alto indice di viscosità, come nell'industria della carta, dell'acciaio, del cemento e dell'industria mineraria.

### Proprietà

- Minori tempi di fermo e migliore efficienza di manutenzione
- Prolunga la durata di servizio, con costi minimi ed efficienza massima
- Tecnologia con zinco
- Indice di viscosità eccezionalmente elevato
- Ottimale rilascio dell'aria
- Perfettamente resistente al deterioramento dell'olio
- Eccezionalmente adatto per l'uso in tutte le stagioni
- Ottima separazione dell'acqua

### Specifiche

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Colore	D 1500	-	L 1.0
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	47.50
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.38
Indice di viscosità	D 2270	-	> 180
Punto di scorrimento	D 97	°C	-45
TAN	D 974	mg KOH/g	0.57
TAN	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	190
Emulsione, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/40/50
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1a
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.