

## Q8 Heller 46

Olio idraulico avanzato a base di zinco con alto indice di viscosità.

### Descrizione

Q8 Heller 46 è adatto per un'ampia gamma di applicazioni e temperature. L'alto indice di viscosità (maggiore di 150) supera lo standard industriale, il che si traduce in un olio con eccezionali proprietà di flusso. Grazie all'elevata stabilità all'ossidazione, gli intervalli di cambio e la durata del lubrificante sono significativamente prolungati. Q8 Heller 46 viene utilizzato per applicazioni impegnative che richiedono oli ad alto indice di viscosità.

### Applicazioni

Q8 Heller 46 è adatto per applicazioni in tutte le stagioni, come ad esempio macchine agricole, movimento terra, ecc... È inoltre utilizzato in settori e applicazioni che richiedono oli ad alto indice di viscosità, come l'industria della carta, dell'acciaio, del cemento o del settore minerario.

### Proprietà

- Ampio intervallo di sostituzione dell'olio per una maggiore durata del lubrificante
- Minori tempi di fermo e migliore efficienza di manutenzione
- Eccezionale stabilità all'ossidazione
- Altamente adatto per l'uso in una vasta gamma di temperature
- Indice di viscosità ottimamente elevato
- Alta protezione contro l'usura
- Ottima separazione dell'acqua

### Specifiche

<b>Afnor</b>		<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>ISO</b>	6743-4 HV

### Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0,875
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.0
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8.15
Indice di viscosità	D 2270	-	152
Punto di scorrimento	D 97	°C	-36
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	218
Emulsione, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/0/10
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.