

Q8 van Gogh 32

Olio per turbine ad alte prestazioni

Description

Q8 van Gogh 32 è un olio per turbine ad alte prestazioni basato su selezionate basi premium. Questo prodotto è stato sviluppato per l'uso in sistemi di circolazione di turbine a vapore e gas. Q8 van Gogh 32 risponde alle sfide delle turbine di ultima generazione, rendendolo adatto per operare in condizioni da moderate a severe. Progettato come parte del "Q8Oils clean technology program" per garantire un controllo superiore sui depositi in combinazione con una lunga durata dell'olio.

Applications

Turbine industriali a vapore e gas, turbine idroelettriche, sistemi di circolazione dove è richiesto un olio per turbine di tipo R&O, pompe centrifughe e assiali, turbocompressori, e turbosoffianti, dove è raccomandato un olio per turbine di tipo R&O.

Features

Prestazioni della turbina

Benefits

Lunga durata di funzionamento senza problemi, eccellente protezione della turbina ed eccezionale resistenza all'invecchiamento

Tecnologia avanzata

Formulazione eccezionale che protegge la turbina dalla corrosione e minimizza la formazione di depositi e lacche nella turbina stessa

Costi operativi inferiori

Sviluppato appositamente con una eccellente protezione contro la formazione di vernice

Specifications & Approvals

ASTM	D 4304, Type I	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	Siemens	TLV 9013 04
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 05
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TSA		

Properties

	Method	Unit	Typical
Aspetto	Visual	-	Bright and Clear
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
Grado di viscosità ISO	-	-	32
Viscosità cinematica, 0 °C	D 445	mm ² /s	350
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	32
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	5.52
Indice di viscosità	D 2270	-	109
TAN	D 974	mg KOH/g	0.05
Punto di scorrimento	D 97	°C	-36
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	220
Colore	D 1500	-	L 0.5
Air Release, 50 °C	D 3427	min	1.1
Emulsione, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Caratteristiche di ossidazione (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilità all'ossidazione (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinc content	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Solid Foreign Particles	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Steam Demulsibility	DIN 51589-1	sec.	60
Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Oxide Ash	D 482	% mass	<0.01

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.