

## Q8 van Gogh 32

Wysokoparametrowy olej turbinowy

### Opis

Q8 van Gogh 32 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium. Produkt ten został opracowany do stosowania w układach obiegowych turbin parowych i gazowych. Q8 van Gogh 32 spełnia wymagania turbin najnowszej generacji, dzięki czemu nadaje się do pracy w warunkach od łagodnych do ciężkich. Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils w celu zapewnienia doskonałej kontroli nagarów/osadu w połączeniu z długą żywotnością oleju.

### Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe Turbiny hydroelektryczne Systemy obiegowe, gdzie wymagany jest olej turbinowy typu R&O  
Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbosprężarki, gdzie zalecany jest olej turbinowy typu R&O.

### Cechy

Wydajność turbiny

### Korzyści

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Udoskonalona technologia

Wybitna formuła w celu ochrony turbiny przed korozją i zminimalizowania gromadzenia się osadów i nagaru w turbinie

Niższe koszty eksploatacji

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

### Specyfikacje i aprobaty

ASTM	D 4304, Type I	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	Siemens	TLV 9013 04
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 05
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TSA		

## Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Wygląd	Visual	-	Bright and Clear
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
Klasa lepkości ISO	-	-	32
Lepkość kinematyczna, 0 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	350
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.52
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	109
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.05
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-36
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	220
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Uwalnianie powietrza, 50 °C	D 3427	min	1.1
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Charakterystyka utleniania (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Zmodyfikowana stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	%	95
Zawartość cynku	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Stałe cząstki obce	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Odporność na wymywanie parą wodną	DIN 51589-1	sec.	60
Badanie odporności na rdzę panelu Q, 24 godz. @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Popiół tlenkowy	D 482	% mass	<0.01

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.