

## Q8 van Gogh 46

Aceite de turbinas de alto rendimiento

### Descripción

Q8 van Gogh 46 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en sistemas de circulación de turbinas de gas y vapor. Q8 van Gogh 46 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos en combinación con una larga vida útil del aceite.

### Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor Turbinas hidroeléctricas Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de turbinas de tipo R&O Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomienda un aceite de turbinas de tipo R&O

### Características

**Rendimiento de la turbina**

**Tecnología mejorada**

**Menores costes de operación**

### Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Destacada formulación para proteger la turbina contra la corrosión y minimizar la acumulación de sedimentos y barnices en la turbina

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

### Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TSA
British Standard	489	ISO	8068
DIN	51515-1 L-TD	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 04
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens	TLV 9013 05

## Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia	Visual	-	Bright and Clear
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,868
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Viscosidad cinemática, 0 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	597
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6.9
Índice de viscosidad	D 2270	-	105
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.05
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	222
Color	D 1500	-	L 0.5
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	3
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Demulsibilidad de vapor	DIN 51589-1	sec.	60
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/20/10
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Test preventivo contra la oxidación del panel Q, 24 h @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Estabilidad a la oxidación (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Contenido de zinc	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Ceniza de óxido	D 482	% mass	<0.01
Partículas Sólidas	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	≥ 6

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.